



**ZenBox**  
Acoustic Solutions for Laboratories

## Cabina de Insonorización Modelo ZB-COMP1



- Reduce más del 85% de la percepción del ruido.
- Sistema de ventilación eficiente con interruptor de encendido/apagado.
- Alarma de sobrecalentamiento.
- Tapa trasera para acceder al compresor.
- Instalación en 4 pasos.
- 3 años de garantía.

### Aislamiento Acústico Multicapa

Aislante acústico de 50 mm de grosor formado por espuma de poliuretano absorbente y masa pesada visco elástica de  $5 \text{ kg/m}^2$ , que proporciona al conjunto una baja rigidez dinámica, baja transmisión y alta absorción acústica generada por motores, compresores y bombas de vacío.

Revestimiento de PU que protege y alarga la vida del material, además facilita la limpieza del mismo.

Aislante completamente seguro ya que es autoextinguible.

**NOTA:** Todo el interior de la cabina está recubierto con este aislante, lo que permite obtener una reducción de hasta **20 dB(A)**

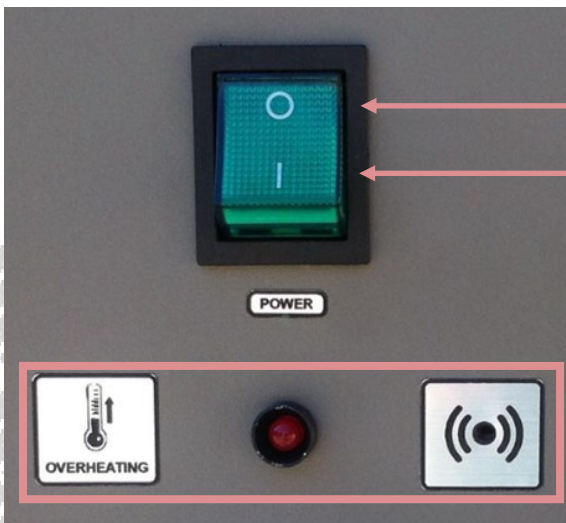
## Sistema de Ventilación



- 2 ventiladores ultrasilenciosos de larga duración (150.000 horas).
- Caudal de 187 m<sup>3</sup>/h por ventilador.
- Se renueva el aire cada 2 segundos.

**NOTA:** Se aspira aire frío por la parte inferior y se extrae más cantidad de aire caliente del interior, creando de esta forma una **presión negativa** dentro de la cabina.

### Interruptor de 2 posiciones para los ventiladores



**Posición 0:** Ventiladores apagados

**Posición 1:** Ventiladores funcionando a la máxima potencia

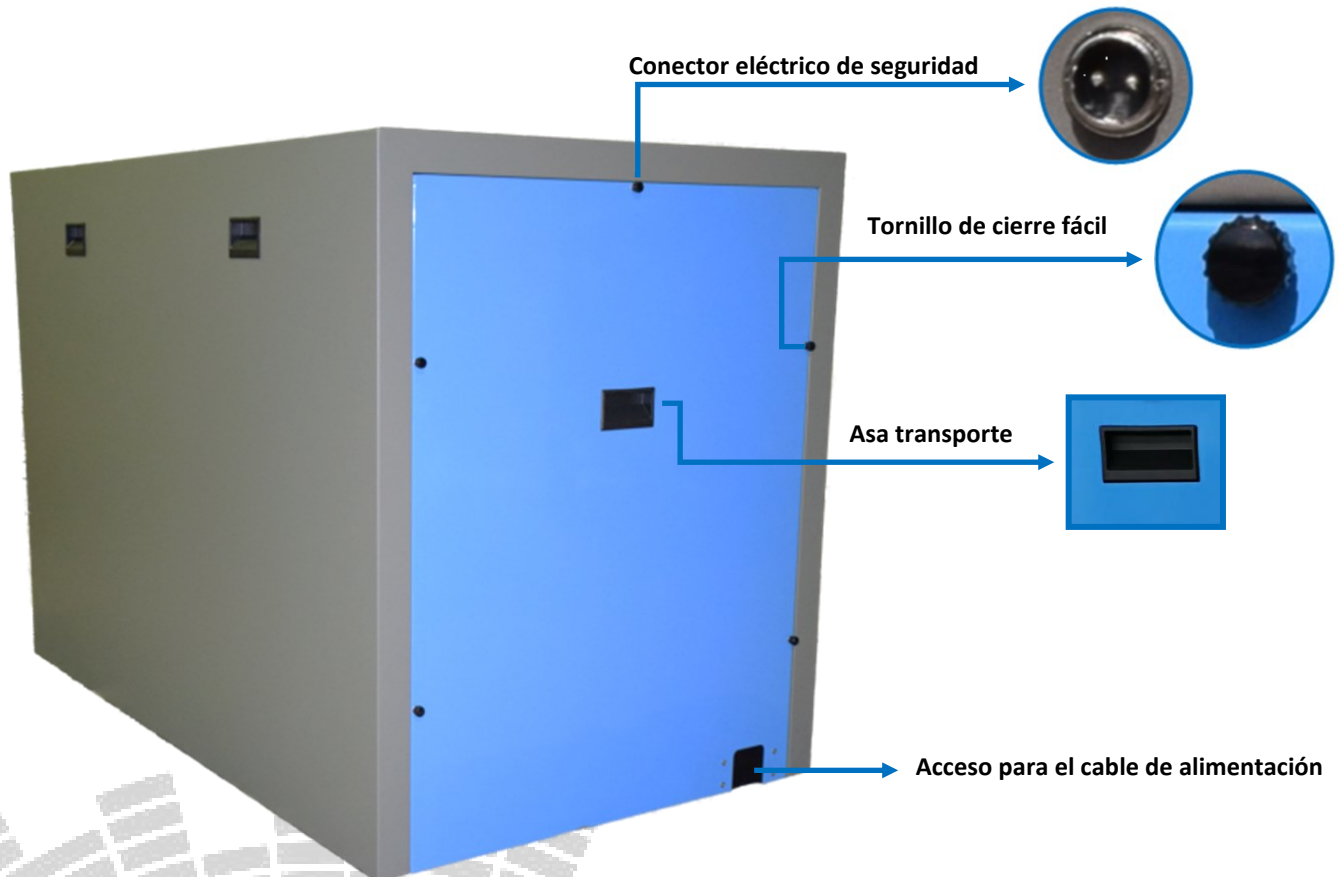
### Alarma de temperatura

Si en el interior de la cabina se alcanza una temperatura superior a la recomendada por el fabricante del compresor, se encenderá el led rojo y una alarma sonará ininterrumpidamente.

**NOTA:** si ocurriera esto, simplemente hay que retirar la tapa trasera para que se ventile el compresor. Posteriormente, chequear que los ventiladores funcionen correctamente.

## Fácil acceso al compresor

- *Asas para levantar y desplazar la cabina.*
- *Tapa trasera que permite acceder al compresor de pistón con un mecanismo de cierre fácil.*
- *Pasacables para pasar el cable de alimentación.*
- *Conector eléctrico de seguridad.*



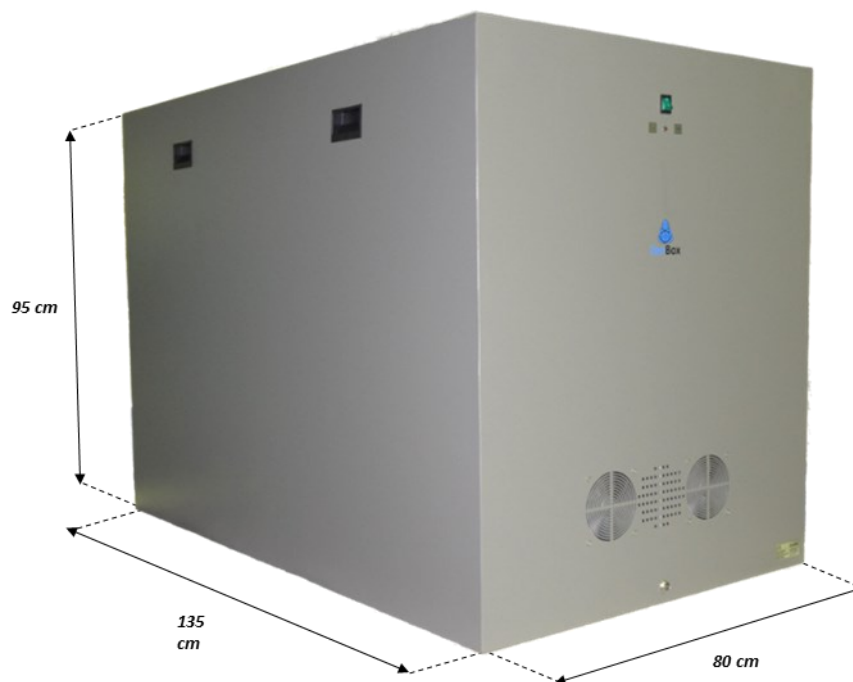
## Instalación en 4 pasos

En cuatro sencillos pasos se realiza la instalación, sin la necesidad de usar herramientas:

1. **Retirar** la tapa azul.
2. **Introducir** el compresor dentro de la cabina, asegurándose de que queda centrado.
3. **Colocar** la tapa usando todos los tornillos.
4. **Conectar** el cable de alimentación a la corriente y accionar el interruptor.

**NOTA:** NO es necesario apagar el compresor durante la instalación.

## Especificaciones técnicas detalladas



### Dimensiones internas

Ancho (cm)	Fondo (cm)	Alto (cm)
70	125	90

- Cabina de insonorización fabricada en chapa decapada de 1,5 mm de grosor.
- Aislante acústico autoextinguible formado por planchas que cumple con las normas FMVSC 302 y DIN 4102B3.
- Todos los requerimientos relacionados con la seguridad se han sido tenido en cuenta; ya que usamos materiales resistentes al calor y no inflamables.
- Todos los componentes electrónicos cumplen con las directivas RoHS2 Europea (Restriction of Hazardous Substances Directive) 2017/2012/UE.
- La cabina se suministra con una fuente de alimentación de 12 V y 5A que se conecta a la red eléctrica 230 V/50 Hz y que cumple con Csa, Ce y Ccc. La conexión del transformador a la cabina se hace mediante un conector de seguridad para evitar incidentes.
- La reducción de ruido está acorde a la directiva europea relacionada con el equipamiento de bajo voltaje (2014/35/UE) y compatibilidad electromagnética (2014/30/UE).

**NOTA:** Esta cabina ha sido diseñada para los siguientes modelos de compresor:

Boge: Aso 260 a Aso 480