



ZenBox

Acoustic Solutions for Laboratories

Cabina de Insonorización Modelo ZB-ARAGON



- Reduce más del 85% de la percepción del ruido.
- Ventiladores auto-regulados con la temperatura.
- Alarma de sobrecalentamiento.
- Fácil acceso a las dos bombas de vacío.
- Diseñada para laboratorios con un ceñido espacio.
- Instalación en tan solo 4 pasos.
- 3 años de garantía.

Aislamiento Acústico Multicapa

Aislante acústico de 50 mm de grosor formado por espuma de poliuretano absorbente y masa pesada visco elástica de 5 kg/m², que proporciona al conjunto una baja rigidez dinámica, baja transmisión y alta absorción acústica generada por motores, compresores y bombas de vacío.

Revestimiento de PU que protege y alarga la vida del material, además facilita la limpieza del mismo.

Aislante completamente seguro ya que es autoextinguible.

NOTA: Todo el interior de la cabina está recubierto con este aislante, lo que permite obtener una reducción de hasta 20 dB(A)

Sistema de Ventilación

- 4 ventiladores ultrasilenciosos de larga duración (150.000 horas).
- Caudal de 187 m³/h por ventilador.
- 2 puertas caladas que permiten introducir aire frío al interior de la cabina.
- Se renueva el aire cada 2 segundos.

NOTA: Se aspira aire frío por la parte inferior y se extrae más cantidad de aire caliente del interior, creando de esta forma una **presión negativa** dentro de la cabina.



Interruptor de 3 posiciones para los ventiladores



LED Verde: Ventiladores funcionando

AUTO: Ventiladores auto-regulados con la temperatura del interior de la cabina

OFF: Ventiladores apagados

MAX: Ventiladores a la máxima potencia

Alarma de temperatura

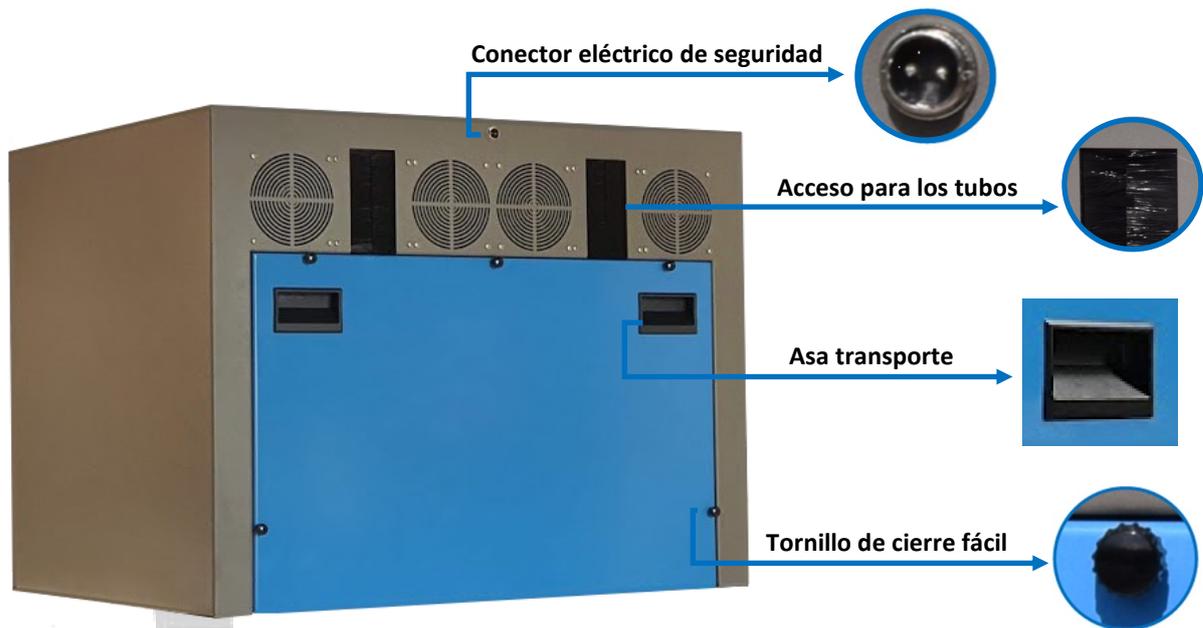
Alarma de temperatura

Si en el interior de la cabina se alcanza una temperatura superior a la recomendada por el fabricante, se encenderá el led rojo y una alarma sonará ininterrumpidamente.

NOTA: si ocurriera esto, simplemente hay que abrir la puerta para que se ventile la bomba. Posteriormente, chequear que los ventiladores funcionen correctamente.

Fácil acceso a la bomba de vacío

- Asas para levantar y desplazar la cabina.
- Tapa trasera con un mecanismo de cierre fácil.
- 2 burletes que permiten la salida de los tubos y el cable de alimentación de la bomba de vacío.
- Tapa frontal que nos ofrece tener acceso directo a la válvula gas-ballast y un sencillo mantenimiento en el cambio de aceite.
- Conector eléctrico de seguridad.



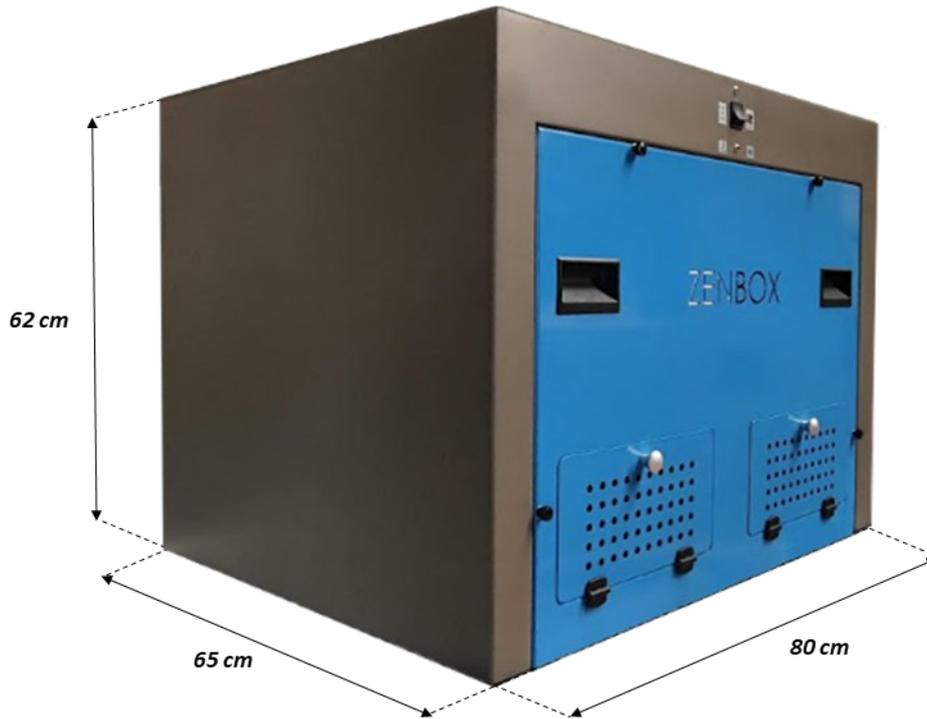
Instalación en 4 pasos

En cuatro sencillos pasos se realiza la instalación y no se necesitan herramientas:

1. **Retirar** la tapa azul.
2. **Introducir** la bomba de vacío, asegurándose de que quede centrado.
3. **Colocar** la tapa usando todos los tornillos.
4. **Conectar** el cable de alimentación a la corriente y accionar el interruptor.

NOTA: NO es necesario apagar las bombas durante la instalación.

Especificaciones técnicas detalladas



Dimensiones internas

Ancho (cm)	Fondo (cm)	Alto (cm)
70	55	57

- Cabina de insonorización fabricada en chapa decapada de 1,5 mm de grosor.
- Aislante acústico autoextinguible formado por planchas que cumple con las normas FMVSC 302 y DIN 4102B3.
- Todos los requerimientos relacionados con la seguridad se han sido tenido en cuenta; ya que usamos materiales resistentes al calor y no inflamables.
- Todos los componentes electrónicos cumplen con las directivas RoHS2 Europea (Restriction of Hazardous Substances Directive) 2017/2012/UE.
- La cabina se suministra con una fuente de alimentación de 12 V y 5A que se conecta a la red eléctrica 230 V/50 Hz y que cumple con Csa, Ce y Ccc. La conexión del transformador a la cabina se hace mediante un conector de seguridad para evitar incidentes.
- La reducción de ruido está acorde a la directiva europea relacionada con el equipamiento de bajo voltaje (2014/35/UE) y compatibilidad electromagnética (2014/30/UE).

NOTA: Esta cabina ha sido diseñada para el siguiente modelo de bomba de vacío:

Agilent: MS40+ (x2)